CONTROL DE CALIDAD DE LOS MATERIALES

EL CONTROL DE CALIDAD DE LOS MATERIALES DEBERÁ AJUSTARSE A LO AQUI INDICADO ASI COMO A LO INDICADO EN EL REGLAMENTO DE CONSTRUCCIONES DEL DISTRITO FEDERAL Y EN SUS NORMAS TECNICAS COMPLEMENTARIAS.

CONCRETO CLASE 1	
PRUEBA	FRECUENCIA
REVENIMIENTO	UNA VEZ POR CADA ENTREGA DE CONCRETO
PESO VOLUMÉTRICO	UNA VEZ POR DÍA DE COLADO, PERO NO MENOS DE UNA POR CADA 20 M3 .
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	UNA VEZ POR DÍA DE COLADO, PERO NO MENOS DE UNA POR CADA 40 M3 .
MÓDULO DE ELASTICIDAD	UNA PREVIA AL SUMINISTRO DEL CONCRETO DE CADA PROVEEDOR

ACERO ESTRUCTURAL	
PRUEBA	FRECUENCIA
TENSIÓN	UN ENSAYE POR CADA LOTE FORMADO POR PLACAS DE UNA MISMA MARCA, UN MISMO ESPESOR Y CORRESPONDIENTES A UNA MISMA REMESA DE CADA PROVEEDOR, PERO NO MENOS DE UN ENSAYE POR CADA 150 TONELADAS.
MÓDULO DE ELASTICIDAD	UNA PREVIA AL SUMINISTRO DEL ACERO ESTRUCTURAL DE CADA PROVEEDOR

ACERO DE REFUERZO	
PRUEBA	FRECUENCIA
TENSIÓN	UN ENSAYE POR CADA LOTE DE 10 TON O FRACCION FORMADO POR BARRAS DE UNA MISMA MARCA, UN MISMO GRADO, UN MISMO DIAMETRO Y CORRESPONDIENTES A UNA MISMA REMESA DE CADA PROVEEDOR. EN CADA ENSAYE SE MEDIRA ESFUERZO ULTIMO Y PORCENTAJE DE ALARGAMIEN-TO DE ACUERDO A LA NORMA MEXICANA NOM B172 .
DOBLADO	UN ENSAYE POR CADA LOTE DE 10 TON O FRACCION FORMADO POR BARRAS DE UNA MISMA MARCA, UN MISMO GRADO, UN MISMO DIAMETRO Y CORRESPONDIENTES A UNA MISMA REMESA DE CADA PROVEEDOR.

TORNILLOS DE ALTA RESISTENCIA	
PRUEBA	FRECUENCIA
TENSIÓN	UNA PREVIA AL SUMISTRO DE CADA PROVEEDOR, O BIEN LA PRESENTACION DEL CERTIFICADO DE A 325. CALIDAD DEL FABRICANTE DE CUMPLIMIENTO DE LA NORMA ASTM
CORTANTE	UNA PREVIA AL SUMINISTRO DE CADA PROVEEDOR, O BIEN LA PRESENTACION DEL CERTIFICADO DE CALIDAD DEL FABRICANTE DE CUMPLIMIENTO DE LA NORMA ASTM A 325. EN CASO DE REALIZARSE PRUEBAS ESTAS DEBERÁN EFECTUARSE PARA EL CASO EN QUE LA ROSCA ESTA EN EL PLANO DE CORTE Y PARA EL CASO EN QUE LA ROSCA NO ESTA EN EL PLANO DE CORTE.

NOTAS GENERALES:

1. CORDENADAS Y NIVELES EN METROS.
2. LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO.
3. EL TAMAÑO MÁXIMO DE EL AGREGADO SERÁ DE ACUERDO AL ELEMENTO.
4. EL REVENIMIENTO SERA EL ADECUADO PARA CADA TIPO DE ELEMENTO ESTRUCTURAL.
5. SEGUIR LAS RECOMENDACIONES DE MECÁNICA DE SUELOS PARA COMPACTACION.
6. COLAR A UNA HORA ADECUADA PARA EVITAR PERDIDA DE HUMEDAD DEL CONCRETO Y CURAR ADECUADAMENTE.

NOMENCLATURA DE MUROS

SIMBOLOGÍA

- DALA D-2 EXCEPTO LO QUE SE INDIQUE EN PLANTA
- TRABE O CONTRATRABE
- MURO DE CONCRETO
- MURO REFORZADO
- MURO DE SOGA DE 14cm. DE ESPESOR ANTES DE ACABADOS
- MURO DE 28cm. ANTES DE ACABADOS

ANCLAJES Y TRASLAPES DEL REFUERZO

1. LA LONGITUD DE DESARROLLO (Ld) EN LA CUAL SE CONSIDERA QUE UNA BARRA A TENSIÓN SE ANCLA DE MODO QUE DESARROLLE SU ESFUERZO DE FLUENCIA, SE ESPECIFICA EN LA TABLA DE VARILLAS.
2. SI NO SE HACE OTRA INDICACIÓN, TODAS LAS VARILLAS TERMINADAS EN ESCUADRA SE ANCLARÁN EN LOS ELEMENTOS NORMALES A ELLAS.
3. SE ADMITEN LONGITUDES DE TRASLAPE (Lt) SOLO PARA DIÁMETROS DE VARILLA MENOR AL #8 TAL COMO SE INDICA EN LA TABLA.
4. PARA LAS VARILLAS DEL #8 O MAYORES SE EVITARÁN TRASLAPES. EN ESTOS CASOS SE USARÁN CONECTORES MECÁNICOS COMO MUFAS (VER FIG. 2)

TABLA DE VARILLAS

VARILLA	DIAM. mm	PESO kg/m	Lt	Ld
#3	10	0.557	65	50
#4	13	0.996	90	70
#5	16	1.56	110	85
#6	19	2.25	130	100
#8	25	3.975	VER FIGURA 2	170
#10	32	6.225	VER FIGURA 2	210
#12	38	8.938	VER FIGURA 2	250

Ld= LONGITUD DE DESARROLLO EN cm.
Lt= LONGITUD DE TRASLAPE EN cm.

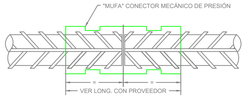
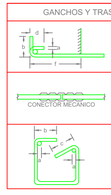


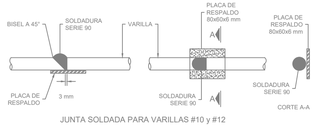
FIG.2

GANCHOS Y TRASLAPES ESTANDAR



Vars #	a (cm)	b (cm)	c (cm)	d (cm)	f (cm)
3	6	16	"	14	15
4	8	21	"	16	20
5	10	26	"	17	25
6	12	31	"	18	30
8	16	41	"	"	39
10	26	54	"	"	49
12	39	69	"	"	59
3	4	15	15		
4	6	20	20		
5	7	24	24		

NOTA:
EN NINGÚN CASO SE PERMITIRÁ TRASLAPAR EN UNA MISMA SECCIÓN MÁS DEL 50% DE LAS VARILLAS.
*SE EMPLEARÁN CONECTORES MECÁNICOS O SOLDADURA A TOPE
*PARA ELEMENTOS EN QUE EXISTA MÁS DE 30 CM DE CONCRETO BAJO EL TRASLAPE, LAS CANTIDADES SE INCREMENTARÁN 30%



JUNTA SOLDADA PARA VARILLAS #10 y #12

NOTAS GENERALES CONCRETO:

1.- EL CONCRETO TENDRÁ UNA RESISTENCIA A COMPRESIÓN DE:

ELEMENTO	f'c kg/cm2
MUROS	250
LOSAS DE ENTREPISO	250
PILAS	250
DADOS	250
CASTILLOS	250
CONTRATRABES	250
TRABES	250
COLUMNAS	250

*EXCEPTO LO INDICADO

1. REVENIMIENTO DEL CONCRETO: 14 cm A 20cm (PARA NIVELES SUPERIORES ESTARÁ A CRITERIO DEL CONSTRUCTOR).
2. RELACIÓN AGUA-CEMENTO MAXIMA:
   2.1. ELEMENTOS EXPUESTOS 0.4
   2.2. OTROS ELEMENTOS 0.5
3. CONTENIDO MÍNIMO DE CEMENTO 329 kg X m3.
4. AGREGADO MÁXIMO DE 19 mm (3/4") SE EMPLEARÁ CONCRETO ESTRUCTURAL CLASE I CON PESO VOLUMÉTRICO EN ESTADO FRESCO SUPERIOR A 2.2 ton/m3 Y MÓDULO DE ELESTICIDAD Ec = 11,000 (f'c)^1/2.
5. ACERO DE REFUERZO CON fy=4200kg/cm2 Y MÓDULO DE ELASTICIDAD DE Es=2039000kg/cm2.

RECUBRIMIENTOS

	SIN EXPOSICIÓN	CON EXPOSICIÓN	EN CONTACTO CON SUELO
PILAS	---	7.5	7.5
LOSAS	2.0	5.0	7.5
MUROS	2.0	5.0	7.5
DADOS	---	7.0	7.5
COLUMNAS	4.0	5.0	7.5
TRABES	4.0	5.0	7.5
CONTRATRABES	---	5.0	7.5
ZAPATAS	---	7.5	7.5

TODOS LOS RECUBRIMIENTOS ESTÁN INDICADOS EN CM. Y SON A PAÑO DE ESTRIBO O VARILLA EXTERIOR EN SU CASO (FIG.1)

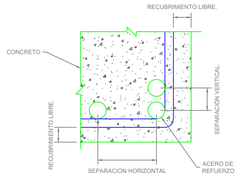
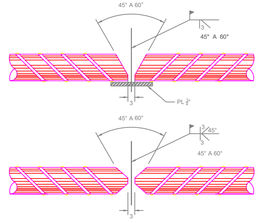


FIG.1

DETALLE DE SOLDADURA DE VARILLAS CON DIAMETROS MAYORES DE 1"



NOTAS PARA SOLDADURA DE VARILLAS

- PARA SOLDAR ACERO DE REFUERZO DE FY 4200 KG/CM2 SE DEBE USAR ELECTRODO E-90 O DE MAYOR RESISTENCIA.
- TODOS LOS CORTES SE HARÁN EN FRIO Y CON SEGUETA.
- ANTES DE INICIAR A SOLDAR, SE DEBEN PRECALENTAR AMBOS EXTREMOS QUE SE VAN A UNIR, A UNA TEMPERATURA DE 260 °C, DESPUÉS DE TERMINADA LA SOLDADURA, EL ENFRIAMIENTO DEBE SER PAULATINO Y NO DEBE USARSE NINGÚN LÍQUIDO PARA ENFRIAR LAS PARTES CALIENTES DE LA VARILLA.

ABREVIATURAS:

NPT	NIVEL DE PISO TERMINADO
NDC	NIVEL DESPLANTE DE CIMENTACION
NTC	NIVEL TOPE DE CONCRETO
NTE	NIVEL TOPE DE ESTRUCTURA
NIE	NIVEL INICIO DE ESTRUCTURA
NTN	NIVEL TERRENO NATURAL
#	NUMERO DE LA VARILLA EN OCTAVOS DE PULG.
TR-	TRABE DE CONCRETO
V-	VIGA DE CONCRETO O ACERO
C-	COLUMNA DE CONCRETO
Δ	INDICA CONTRAFLECHA
@	SEPARACION
NIV	NIVEL
GR-	GRAPAS
DA-	DADO
E	ESTRIBOS
MC-	MURO CONCRETO
Z-	ZAPATA AISLADA
ZC-	ZAPATA CORRIDA
CT-	CONTRA TRABE DE CONCRETO
K-	CASTILLO
D-	DALA DE DESPLANTE O DE CORONA
N-	NERVADURA
LL-	LOSA LLENA

NOTAS PARA TRABES

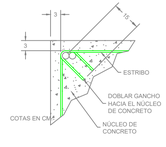
PODRÁN FORMARSE PAQUETES DE TRES VARILLAS COMO MÁXIMO. SE DARÁ UNA CONTRAFLECHA DE L/500 SIENDO "L" EL CLARO DE LA TRABE.

UNIONES DE REFUERZO LONGITUDINAL:

LAS UNIONES DE BARRAS DEL REFUERZO LONGITUDINAL SE HARÁN POR MEDIO DE TRASLAPES O CONECTOR MECÁNICO TIPO 2.
EN UNA MISMA SECCIÓN TRANSVERSAL, NO PODRÁ UNIRSE MAS DEL 33% DEL REFUERZO LONGITUDINAL.
LAS UNIONES DE BARRAS ADYACENTES NO DISTARÁN ENTRE SI MENOS DE 60 cm EN LA DIRECCIÓN LONGITUDINAL DEL MIEMBRO.

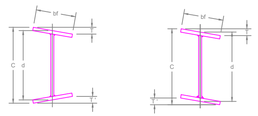
REFUERZO TRANSVERSAL:

LOS ESTRIBOS DEBEN SER CERRADOS Y DE UNA SOLA PIEZA. DEBEN REMATAR EN UNA ESQUINA CON DOBLECES DE 135 GRADOS SEGUIDOS DE TRAMOS RECTOS.

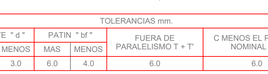


LA LOCALIZACIÓN DEL REMATE DEL ESTRIBO DEBE ALTERNARSE DE UNO A OTRO.

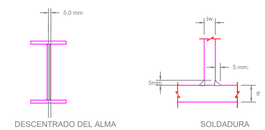
TOLERANCIAS EN LA FABRICACION DE VIGAS FORMADAS POR TRES PLACAS



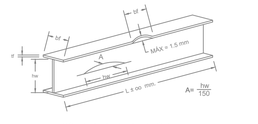
TOLERANCIAS mm.					
PERALTE " d "		PATIN " bf "		FUERA DE PARALELISMO T + T'	C MENOS EL PERALTE NOMINAL " d "
MAS	MENOS	MAS	MENOS		
3.0	3.0	6.0	4.0	6.0	6.0



DEFLEXIONANTE DEL PATÍN — FUERA DE ESCUADRA



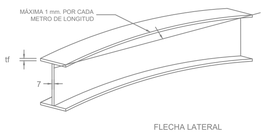
DESCENTRADO DEL ALMA — SOLDADURA



COMBADURA DE PATINES Y ALMA



FLECHA VERTICAL



FLECHA LATERAL

NOTAS GENERALES ACERO:

1. DIMENSIONES EN MILÍMETROS EXCEPTO INDICADAS.
2. COORDENADAS Y NIVELES EN METROS.
3. PERFILES ESTRUCTURALES DE ACERO SEGUN TABLA:

PTR	A - 500 GRADO "B"
ANGULOS> 2"	A - 572 GRADO "50"
COLUMNAS 3 Y 4 PLACAS	A - 572 GRADO A-36
VIGAS 3 PLACAS	A - 572 GRADO A-36
VIGAS Y COLUMNA IR	A - 992 GRADO "50"
PLACAS CONEXION	A - 572 GRADO A-36
ANCLAS	A - 36
RED. LISO	A - 36
MONTEN	A - 1011 GRADO "50"

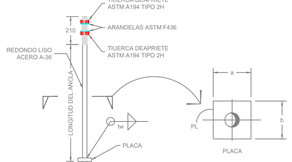
4. TODOS LOS TORNILLOS SERÁN DE ALTA RESISTENCIA ASTM A-325 EXCEPTO EN LARGUEROS QUE SERÁN ASTM A-307.
5. TODA LA SOLDADURA SERÁ MEDIANTE ELECTRODOS DE LA SERIE E-70XX.
6. TODOS LOS PROCESOS CONSTRUCTIVOS, CONTROLES DE CALIDAD, MATERIALES Y SOLDADURAS DEBERÁN CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES DEL AISC Y EL AWS.
7. TODA LA ESTRUCTURA LLEVARÁ DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) DE ALTO CONTENIDO DE SOLIDOS DE 3 MILLS. EN TOTAL.
8. TODA LA PINTURA QUE SEA DAÑADA DURANTE EL TRANSPORTE O EL MONTAJE DEBERÁ SER REPARADA DE INMEDIATO.

NOTAS GENERALES ANCLAS:

1. EL ACERO PARA LAS ANCLAS SERA ASTM A - 36 EXCEPTO INDICADAS.
2. TODA ANCLA SERA SUMINISTRADA CON TUERCA HEXAGONAL Y ARANDELA PLANA F 436.
3. LAS PARTES ROSCADAS EN LAS ANCLAS DEBERÁN CONFORMARSE A PARTIR DE LAS SERIES UNIFICADAS DE ANSI B18.1 Y TENDRÁ TOLERANCIA CLASE 2A.
4. LAS TUERCAS PARA LAS ANCLAS ESTANDAR DEBERÁN SER HEXAGONALES TIPO "2H" PESADO DE ACUERDO CON ASTM A 563.
5. USAR UNA TUERCA PARA NIVELACION, EN CADA ESQUINA, EN CASO DE REQUERIR, COLOCAR TUERCAS INTERMEDIAS.
6. LAS TUERCAS Y ARANDELAS DEBERÁN SER ENVIADAS JUNTO A LAS ANCLAS. EL AJUSTE CORRECTO DE LAS TUERCAS A LAS ANCLAS DEBERÁ SER VERIFICADO PREVIAMENTE A SU EMBARQUE.
7. HACER UNA BUENA LIMPIEZA ENTRE DADO Y PLACA BASE ANTES DE RELLENAR CON GROUT.
8. LAS CUERDAS DE LAS ANCLAS DEBERÁN SER ENVUELTAS CON CINTA TIPO POLYKEN O SIMILAR PARA PREVENIR DAÑOS.

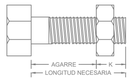
Ø ANCLA			PLACA		
MILÍMETROS (Ø)	PULGADAS (Ø)	LONGITUD (mm)	PLACA A x B (mm)	PLACA ESPESOR PL	SOLDADURA tw
19	3/4"	600	50 x 50	13	6
22	7/8"	600	55 x 55	16	8
25	1"	600	60 x 60	16	8
29	1 1/8"	650	65 x 65	19	10
32	1 1/4"	700	70 x 70	19	10
35	1 3/8"	800	75 x 75	22	13
38	1 1/2"	850	85 x 85	25	13
41	1 5/8"	950	90 x 90	25	13
45	1 3/4"	1000	95 x 95	29	16
48	1 7/8"	1050	105 x 105	29	16
51	2"	1250	110 x 110	32	19
57	2 1/4"	1350	120 x 120	35	22
60	2 3/8"	1450	130 x 130	38	25
64	2 1/2"	1500	135 x 135	38	25

DETALLE DE PLACA DE ANCLAJE EXCEPTO INDICADO



LONGITUD NECESARIA PARA AGARRE DE TORNILLOS

CENTIMETROS (Ø)	PULGADAS (Ø)	K	
		CENTIMETROS	PULGADAS
0.79	5/16"	1.27	1/2"
0.95	3/8"	1.43	9/16"
1.11	7/16"	1.59	5/8"
1.27	1/2"	1.75	11/16"
1.59	5/8"	2.06	13/16"
1.90	3/4"	2.54	1"
2.22	7/8"	2.86	1 1/8"



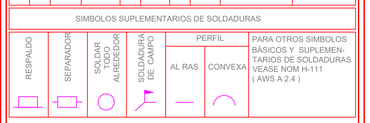
AGREGAR 5 mm. POR CADA ARANDELA PLANA o 8 mm. POR ARANDELA BISELADA

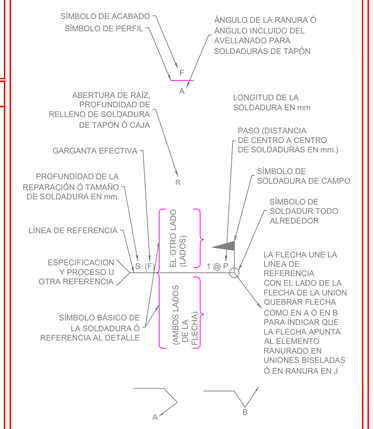
DIAMETRO DEL TORNILLO	TENSIÓN (Kg)	TORQUE (LIBRAS-PIE)	
		TORNILLOS A-325	ESTANDAR
5/8"	8600	200	93
3/4"	12700	355	150
7/8"	17700	525	202
1"	23100	790	300
1 1/8"	25400	1060	474
1 1/4"	32200	1495	659
1 3/8"	38600	1960	884
1 1/2"	46700	2600	1057

SIMBOLOGIA DE SOLDADURAS

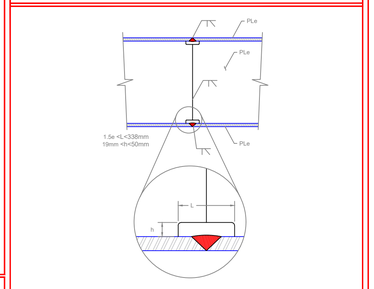


SIMBOLOS SUPLEMENTARIOS DE SOLDADURAS

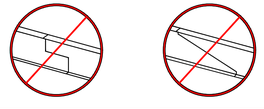




DETALLES DE EMPALMES EN VIGAS IPR



PROHIBIDO

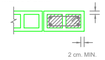


NOTAS GENERALES PARA LA CONSTRUCCIÓN, INSPECCIÓN CONTROL DE OBRA DEL SISTEMA DE MAMPOSTERIA

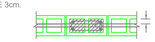
1. PIEZAS: LAS PIEZAS QUE SE UTILIZARÁN PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LOS MUROS SERÁN LAS PERMITIDAS POR LA NORMA NMX-C-404-ONNCCE. TABIQUE DE BARRO RECOCIDO TABIQUE DE BARRO CON HUECOS VERTICALES BLOQUE DE CONCRETO TABIQUE DE CONCRETO (TABICÓN).
2. CALIDAD DE LAS PIEZAS: LAS PIEZAS QUE SE UTILICEN DEBERÁN SER NUEVOS, CON BORDES RECTOS Y PARALELOS, CON ESQUINAS RECTANGULARES Y SIN RAJADURAS.
3. VALORES DE DISEÑO DE LA MAMPOSTERIA:
   3.1. RESISTENCIA A COMPRESIÓN. f*m=100 kg/cm²
   3.2. RESISTENCIA A CORTANTE. v*=3.0 kg/cm²
   3.3. MÓDULO DE ELASTICIDAD (CARGAS DE LARGA DURACIÓN). E=35,000 kg/cm²
4. HUMEDECIMIENTO DE LAS PIEZAS: TODAS LAS PIEZAS DEBERÁN ESTAR SECAS Y SE ROCIARÁN CON AGUA JUSTO ANTES DE LA COLOCACION.
5. APAREJO: LOS TABIQUES DEBERÁN COLOCARSE EN FORMA CUATRAPEADA.
6. TOLERANCIAS:
   6.1. EL DESPLOME DE UN MURO NO SERÁ MAYOR QUE 0.004 VECES SU ALTURA NI 15mm.
   6.2. LOS PARÁMENTROS SERÁN COMPLETAMENTE PLANOS, DEBIENDOSE VERIFICAR ESTA CONDICIÓN EN DIRECCIÓN HORIZONTAL Y VERTICAL POR MEDIO DE "REVENTONES" A CADA 75 cm COMO MÁXIMO.
7. CONCRETO DE CASTILLOS Y LERADO DE HUECOS.- EL CONCRETO EMPLEADO EN EL COLADO DE LOS HUECOS DONDE SE ALOJE EL REFUERZO VERTICAL TENDRÁ UN ALTO REVENIMIENTO, CON UN AGREGADO MÁXIMO DE 1.0 cm Y RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN NO MENOR QUE f'c=150 kg/cm².
8. CONCRETO DE DALAS Y CASTILLOS EXTERIORES.- EL CONCRETO EMPLEADO EN EL COLADO DE DALAS Y CASTILLOS EXTERIORES TENDRÁ UNA RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN NO MENOR QUE f'c=250 kg/cm² Y UN REVENIMIENTO DE 18.0 cm COMO MÁXIMO.
9. CASTILLOS INTERIORES. SE COLOCARAN CASTILLOS EN CADA ESQUINA, EN LOS EXTREMOS E INTERIORES CON SEPARACION NO MAYOR A 3.0 m. LOS CASTILLOS ESTARÁN ARMADOS CON 4 VARS. DE Ø = 1/4" (#4) Y CON ESTRIBOS DE Ø = 1/8" (#2) A CADA HILADA EXCEPTO DONDE HAY REFUERZO HORIZONTAL.



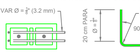
10. DETALLES DE REFUERZO:
    10.1. EL ESPESOR DEL CONCRETO O MORTERO DE RELLENO ENTRE LAS BARRAS LONGITUDINALES DEL CASTILLO Y LA PARED INTERIOR DE LA PIEZA SERÁ DE AL MENOS 2cm.



    10.2. LA DISTANCIA ENTRE LA PARED INTERIOR DE LA PIEZA Y EL REFUERZO SERÁ DE 3cm.



    10.3. EL REFUERZO HORIZONTAL DEBERÁ SER CONTINUO Y SIN TRASLAPARSE EN LA LONGITUD DEL MURO. PARA CONTINUARLO DE PODRAN HACER GANCHOS A 90° EN UN CASTILLO O EN UNA CELDA RELLENA.

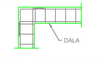


11. LONGITUD DE TRASLAPE.- LA LONGITUD DE TRASLAPE DEL REFUERZO VERTICAL EN PIEZAS HUECAS SERÁ MAYOR A 50 cm PARA VARS. #3 (Ø =3/8"). ESTRIBOS: LOS ESTRIBOS DE LAS DALAS Y CASTILLOS EXTERIORES SE DEBERÁN HACER DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE DETALLE.



12. ANCLAJE DEL REFUERZO DE LOS CASTILLOS.- EL REFUERZO VERTICAL DE LOS CASTILLOS DEBERÁ ANCLARSE A LAS DALAS DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE DETALLE:

13. ANCLAJE DEL REFUERZO DE DALAS: EL ANCLAJE DEL REFUERZO LONGITUDINAL DE LAS DALAS DEBERÁ HACERSE EN EL PLANO HORIZONTAL EN LA DALA PERPENDICULAR.



14. SUPERVISIÓN: SE DEBERÁ TENER UNA SUPERVISIÓN CONTINUA QUE ASEGURE LA CALIDAD DE OBRA Y EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES DEL PLANO Y DE LAS NORMAS TÉCNICAS COMPLEMENTARIAS PARA EL DISEÑO Y LA CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS DE MAMPOSTERIA DEL NTCDF 2017.
15. LLENADO DE LOS HUECOS Y COLADO DE CASTILLOS INTERIORES: SE DEBERÁ CADA TRES HILADAS (60 cm) COMO MÁXIMO Y SE DEBERÁ GARANTIZAR UN LLENADO COMPLETO Y EVITANDO SEGREGACIONES DEL CONCRETO O MORTERO. SE DEBERÁ UTILIZAR VARILLAS PARA COMPACTAR EL CONCRETO Y EVITAR VACIOS DE AIRE.
16. TRASLAPES DEL REFUERZO LONGITUDINAL: NO SE PODRÁ TRASLAPAR MÁS DEL 50% EN UNA MISMA SECCIÓN DEL REFUERZO LOGITUDINAL DE DALAS Y CASTILLOS.
17. MEZCLADO DEL MORTERO: SE DEBERÁ HACER EL MEZCLADO EN SECO DE LOS SOLIDOS HASTA ALCANZAR UN COLOR HOMOGENEO DE LA MEZCLA, EL CUAL SÓLO SE PODRÁ UTILIZAR EN UN LAPSO DE 24 hrs. LA CONSISTENCIA DEL MORTERO SE AJUSTARÁ TRATANDO DE QUE ALCANCE LA MÍNIMA FLUIDEZ COMPATIBLE CON UNA FÁCIL COLOCACIÓN. LOS MATERIALES SE MEZCLARÁN EN UN TIEMPO DE MEZCLADO UNA VEZ QUE EL AGUA SE AGREGA NO DEBERÁ SER MENOR A 3 min. NI DEL NECESARIO PARA ALCANZAR 120 REVOLUCIONES.
18. USO DE MORTERO: LOS MORTEROS A BASE DE CEMENTO ORDINARIO DEBERÁN USARSE DENTRO DEL LAPSO DE 2.5 hrs A PARTIR DEL MEZCLADO INICIAL.
19. REMEZCLADO: SI EL MORTERO EMPIEZA A ENDURECERSE PODRÁ REMEZCLARSE HASTA QUE VUELVA A TOMAR LA CONSISTENCIA DESEADA AGREGANDO AGUA SI ES NECESARIO, ACEPTANDOSE UN SOLO REMEZCLADO.
20. ESPESOR DE LAS JUNTAS: EL ESPESOR DE LAS JUNTAS HORIZONTALES Y VERTICALES SERÁ DE 1.0 cm CON UNA TOLERANCIA DE ± 2.0 mm.
21. COLOCACIÓN DEL MORTERO DE LAS JUNTAS: EL 100% DE LA SUPERFICIE HORIZONTAL Y DE LAS JUNTAS VERTICALES DEBERÁ ESTAR CUBIERTO CON MORTERO.
22. CONSTRUCCIÓN: EN UNA JORNADA DE TRABAJO DE 24 hrs. NO PODRÁ CONSTRUIRSE MÁS DE 2 m DE ALTURA DE MURO; ESTO PARA EVITAR APLASTAMIENTO DE LAS JUNTAS.
23. SE DEBERÁ REALIZAR UN PLANO DE DESPIECE.

JALISCO
GOBIERNO DEL ESTADO

UBICACIÓN

NOTAS:

ESTERO EL SALADO. SIOP-E-TUR-OB-LP-0980-2026

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosálvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. José Ramón González Suárez
Dir. de Proyectos Estructurales

DATOS GENERALES

Localización:

Municipio: Tomatlán, Jal.

PROYECTO:

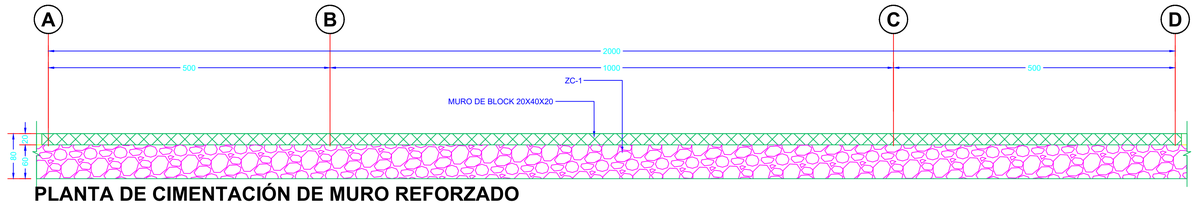
Construcción de cercado perimetral en el Estero El Salado, municipio de Puerto Vallarta, Jalisco.

CONTENIDO:

Especificaciones Generales para Edificación

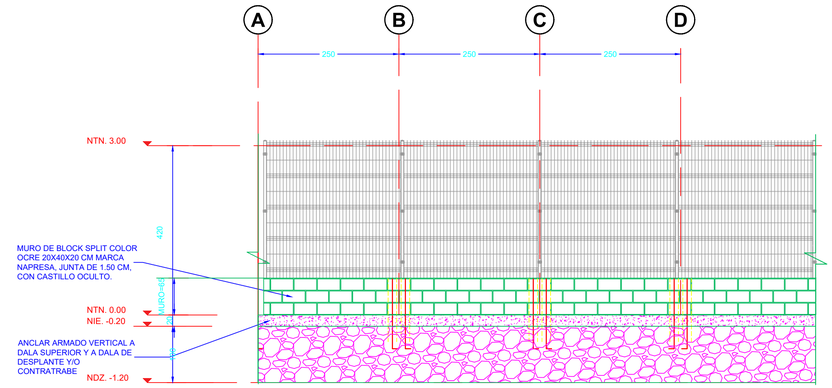
ESCALA:	FECHA:	CLAVE DE PLANO:
Indicada	Noviembre 2026	EST-00

Infraestructura y Obra Pública



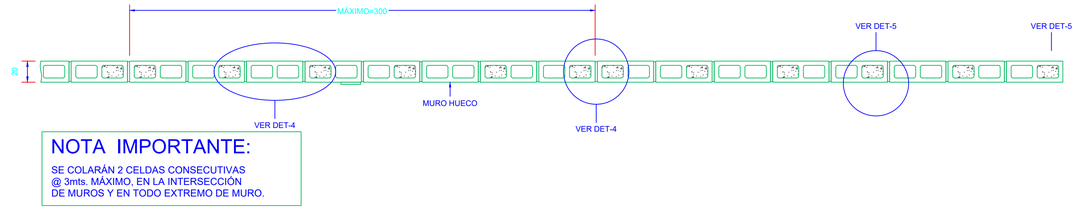
PLANTA DE CIMENTACIÓN DE MURO REFORZADO

ESC. 1:50 COTAS EN CM



ALZADO DE MURO REFORZADO DE BLOCK HUECO

ESC. 1:50 COTAS EN CM

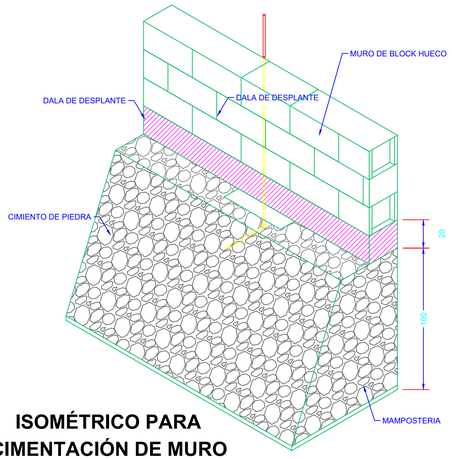


NOTA IMPORTANTE:

SE COLARÁN 2 CELDAS CONSECUTIVAS
@ 3mts. MÁXIMO, EN LA INTERSECCIÓN
DE MUROS Y EN TODO EXTREMO DE MURO.

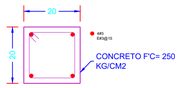
PLANTA ESQUEMÁTICO DE MURO REFORZADO DE BLOCK HUECO

ESC. 1:20 COTAS EN CM



ISOMÉTRICO PARA CIMENTACIÓN DE MURO

ESC. 1:20 COTAS EN CM



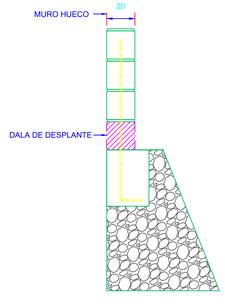
DL-1

ESC. 1:10 COTAS EN CM



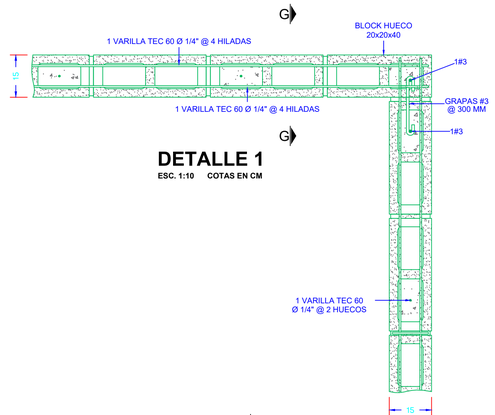
CIMENTACIÓN DE MAMPOSTERÍA

ESC. 1:20 COTAS EN CM



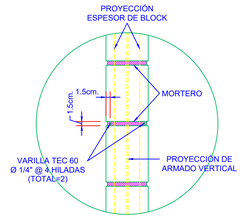
DETALLE DE ANCLAJE DE REFUERZO VERTICAL

ESC. 1:20 COTAS EN CM



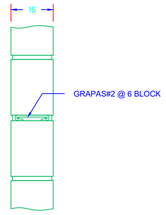
DETALLE 1

ESC. 1:10 COTAS EN CM



DETALLE 3

ESC. 1:10 COTAS EN CM



SECCIÓN G-G

ESC. 1:10 COTAS EN CM

JALISCO
GOBIERNO DEL ESTADO

UBICACIÓN

NOTAS:

ESTERO EL SALADO. SIOP-E-TUR-OB-LP-0980-2026

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosálvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. José Ramón González Suárez
Dir. de Proyectos Estructurales

DATOS GENERALES

Localización:

Municipio: Tomatlán, Jal.

PROYECTO:

Construcción de cercado perimetral en el Estero El Salado, municipio de Puerto Vallarta, Jalisco.

CONTENIDO:

Cimentación y Estructura

ESCALA:	FECHA:	CLAVE DE PLANO:
Indicada	Noviembre 2026	EST-01

Infraestructura y Obra Pública